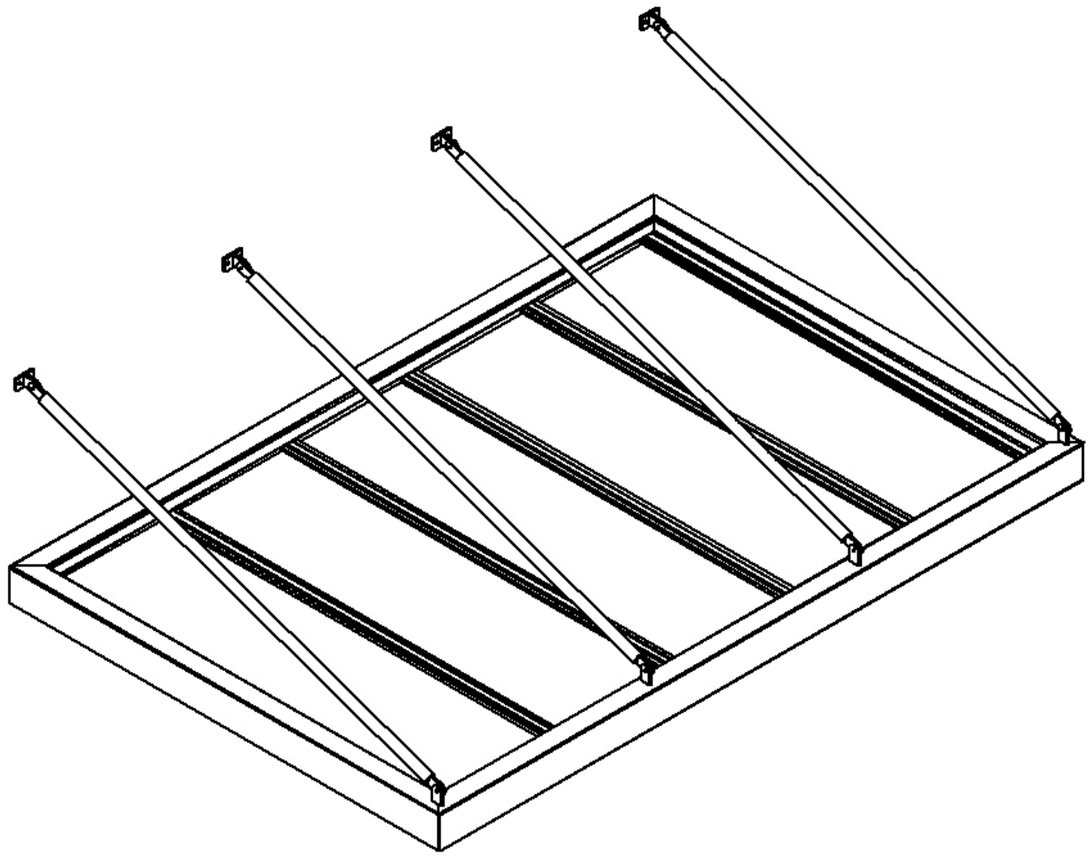


Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE

E.2 - ÉPREUVE D'ANALYSE ET DE PRÉPARATION

Sous-épreuve E.22 - Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier (U.22)

DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

Ce dossier comporte **6** documents :
DTC1 à DTC6.

Assurez-vous que le dossier qui vous est remis est complet.

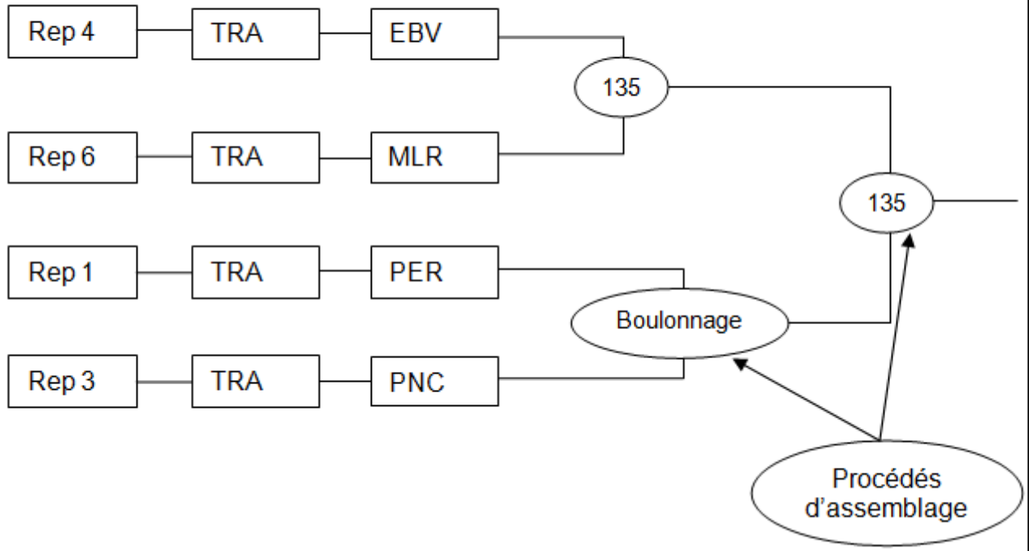
Note : les documents sont au format A3.

Symboles des opérations :

PHASES	ACTIONS	SYMBOLES
Ajuster	Meuler	MLR
	Limer	LIM
	Ébavurer	EBV
Assembler	Électrodes enrobées	E.E
	MIG/MAG	MIG ou MAG
	par TIG	TIG
Chauffer	Chalumeau	OA
Conformer	Cintrer des profils	CIN
	Former	FOM
	Rouler des tôles	ROU
	Marteler	MAR
	Plier	PLG
Contrôler	Contrôler	CONT
Débiter	Tronçonner	TRO
	Scier	SCI
	Cisailler	CIS
	Plasma	PLA
	Poinçonner	PNC
	Encocher/Gruger	GRU
Usiner	Chanfreiner	CHN
	Fraiser	FRA
	Percer	PER
Tracer	Tracer	TRA

CETTE LISTE N'EST PAS EXHAUSTIVE ET À USAGE INTERNE

EXEMPLE ORDRE DE MONTAGE:

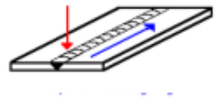
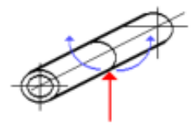


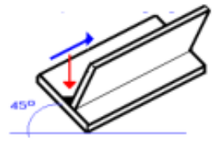
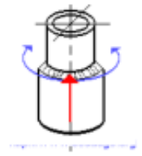
Calibre pour soudeur ou jauge de mesure pour contrôler l'apothème (profondeur) d'une soudure :

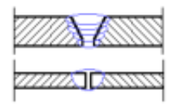
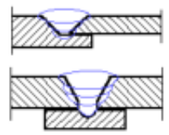


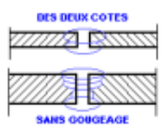
1. ABREVIATIONS UTILISEES PAR LA NORME NF EN 287-1 A1 ET NF EN 288-3 :

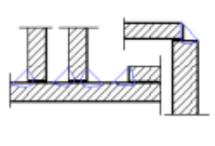
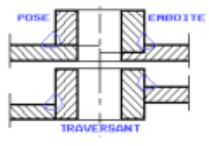
- P : tôle
- T : tube
- BW : bout à bout
- FW : angle
- ss : soudage d'un seul coté
- bs : soudage des deux côtés
- ng : sans gougeage par meulage
- gg : avec gougeage par meulage
- nb : soudage sans support envers
- mb : soudage avec un support

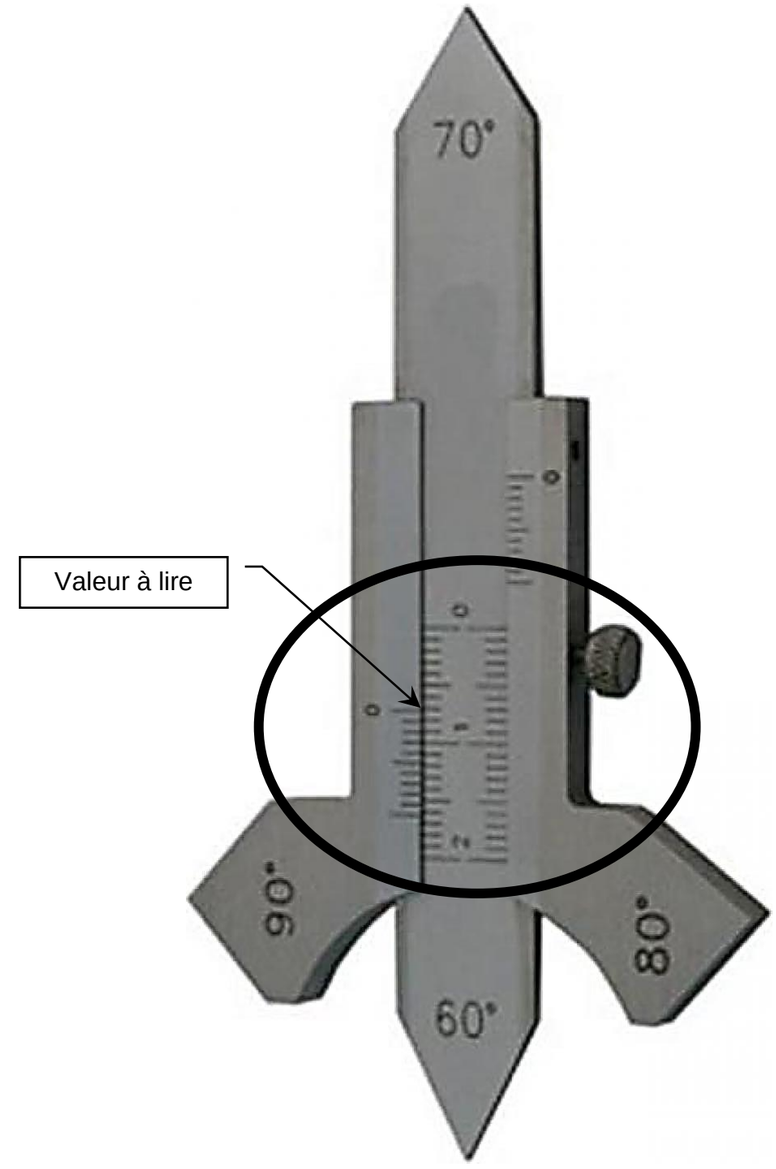
Codification : P – BW	Codification : T – BW
Soudage bout à bout – BW	
Sur tôle : P	Sur tube : T
	

Codification : P – FW	Codification : T – FW
Soudage d'angle – FW	
Sur tôle : P	Sur tube : T
	

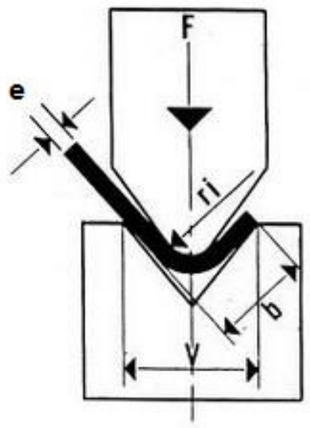
Codification : P – BW – ss,nb	Codification : T – FW – ss,mb
Soudage bout à bout de tôles d'un seul côté : ss	
Sans support envers : nb	Avec support envers : mb
	

Codification : P – BW – bs,gg	Codification : T – FW – bs,ng
Soudage bout à bout de tôles des deux côtés : bs	
Avec gougeage : gg	Sans gougeage : ng
	

Codification : P – FW	Codification : T – FW
Soudage d'angle	
Tôles	Tubes
	



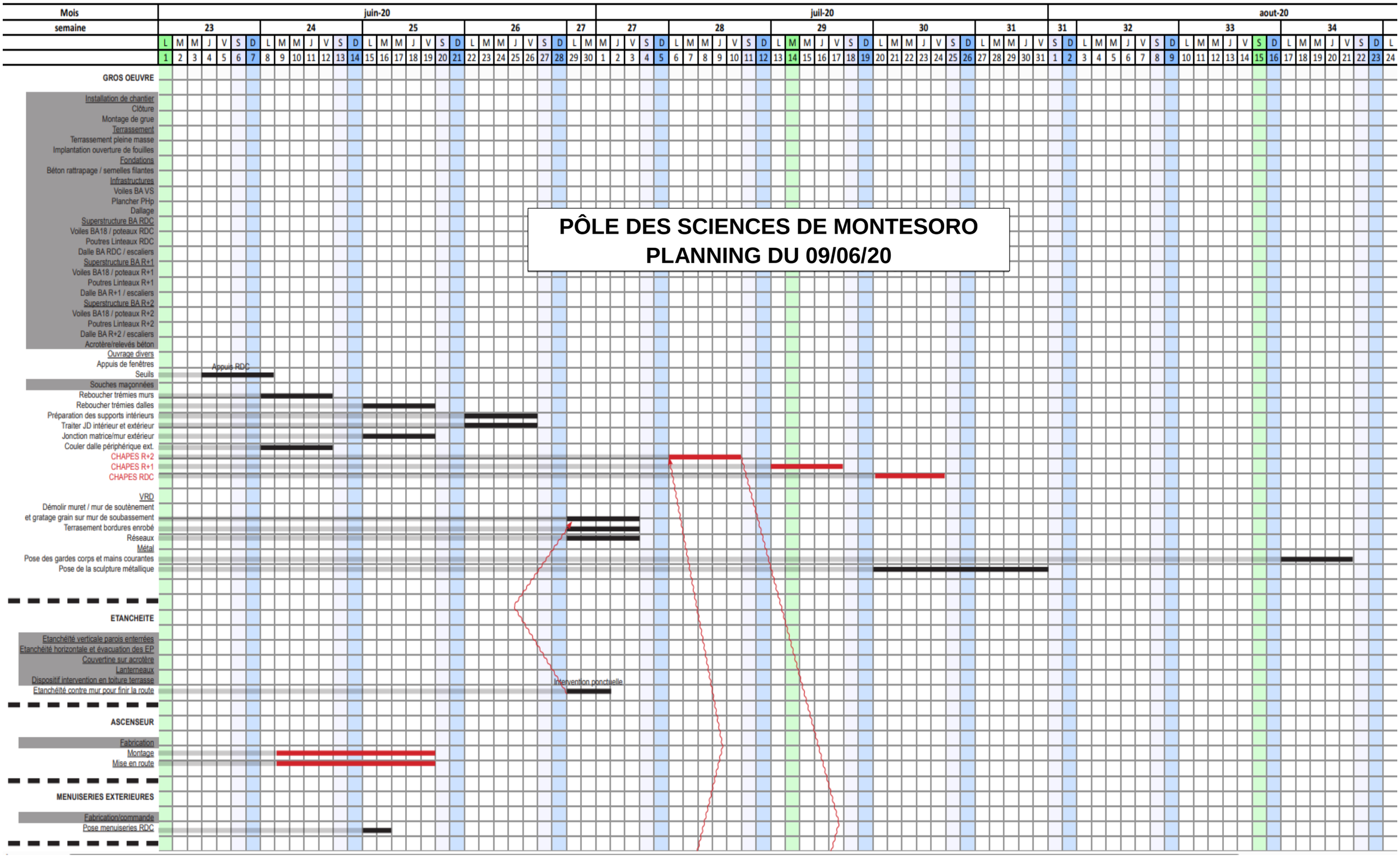
Abaque de pliage :



Calculateur de pliage avec Delta L

Ep	Vé	ri	F	b	165°	150°	135°	120°	105°	90°	75°	60°	45°	30°	15°
0,6	6				-0,1	-0,2	-0,4	-0,6	-0,8	-1,3	-1	-0,6	-0,3	0	0,3
	8				-0,1	-0,2	-0,4	-0,6	-0,9	-1,4	-1	-0,6	-0,2	0,3	0,7
0,8	6	1	8	4	-0,1	-0,3	-0,5	-0,7	-1,1	-1,6	-1,3	-0,9	-0,6	-0,3	0,1
	8	1,3	5	5,5	-0,1	-0,3	-0,5	-0,7	-1,1	-1,7	-1,3	-0,8	-0,4	0	0,4
	10	1,6	4	7	-0,1	-0,3	-0,5	-0,8	-1,2	-1,8	-1,3	-0,8	-0,3	2	0,7
1	6	1	13	4	-0,2	-0,4	-0,6	-0,9	-1,3	-1,9	-1,6	-1,2	-0,9	-0,5	-0,7
	8	1,3	9	5,5	-0,2	-0,4	-0,6	-0,9	-1,4	-2	-1,6	-1,1	-0,7	-0,3	0,2
	10	1,6	7	7	-0,2	-0,4	-0,6	-0,9	-1,4	-2,1	-1,6	-1,1	-0,5	0	0,5
	12	2	6	8,5	-0,2	-0,4	-0,6	-1	-1,5	-2,2	-1,6	-1	-0,3	0,3	0,9
1,2	6	1	20	4	-0,2	-0,5	-0,8	-1,1	-1,6	-2,3	-1,9	-1,5	-1,2	-0,8	-0,5
	8	1,3	14	3,5	-0,2	-0,5	-0,7	-1,1	-1,6	-2,3	-1,9	-1,4	-1	-0,6	0,2
	10	1,6	11	7	-0,2	-0,4	-0,7	-1,1	-1,6	-2,4	-1,9	-1,4	-0,8	-0,3	0,9
	12	2	8	8,5	-0,2	-0,4	-0,7	-1,1	-1,7	-2,5	-1,9	-1,3	-0,6	0	0,7
	16	2,6	6	11	-0,2	-0,4	-0,7	-1,2	-1,8	-2,7	-1,9	-1,1	-0,3	0,5	1,3
1,5	8	1,3	22	5,5	-0,3	-0,6	-0,9	-1,4	-2	-2,8	-2,4	-1,9	-1,5	-1	-0,5
	10	1,6	16	7	-0,3	-0,6	-0,9	-1,4	-2	-2,9	-2,4	-1,8	-1,3	-0,7	-0,2
	12	2	13	8,5	-0,3	-0,6	-0,9	-1,4	-2,1	-3	-2,4	-1,7	-1	-0,4	0,3
	16	2,6	9	11	-0,3	-0,5	-0,9	-1,4	-2,1	-3,2	-2,4	-1,5	-0,7	0,1	1
	20	3,3	7	14	-0,2	-0,5	-0,9	-1,4	-2,2	-3,4	-2,4	-1,4	-0,4	0,7	1,7
2	10	1,6	7	7	-0,4	-0,8	-1,3	-1,9	-2,7	-3,7	-3,2	-2,6	-2	-1,4	-0,9
	12	2	24	8,5	-0,4	-0,8	-1,2	-1,8	-2,7	-3,8	-3,1	-2,5	-1,8	-1,1	-0,4
	16	2,6	16	11	-0,3	-0,7	-1,2	-1,9	-2,7	-4	-3,1	-2,3	-1,4	-0,5	0,3
	20	3,3	12	14	-0,3	-0,7	-1,2	-1,9	-2,8	-4,2	-3,2	-2,1	-1	0	1,1
	25	4	9	17,5	-0,3	-0,7	-1,2	-1,9	-2,9	-4,5	-3,2	-1,9	-0,7	0,6	1,8
2,5	12	2	42	8,5	-0,5	-1	-1,6	-2,3	-3,3	-4,7	-4	-3,2	-2,5	-1,8	-1,1
	16	2,6	29	11	-0,5	-0,9	-1,5	-2,3	-3,3	-4,8	-3,9	-3	-2,1	-1,2	-0,3
	20	3,3	20	14	-0,4	-0,9	-1,5	-2,3	-3,4	-5	-3,9	-2,8	-1,7	-0,6	0,5
	25	4	15	17,5	-0,4	-0,9	-1,5	-2,3	-3,5	-5,2	-3,9	-2,6	-1,4	-0,1	1,2
	32	5	11	22	-0,4	-0,9	-1,5	-2,4	-3,6	-5,6	-4	-2,4	-0,8	0,7	2,3
3	16	2,6	49	11	-0,6	-1,2	-1,9	-2,8	-4	-5,7	-4,7	-3,8	-2,9	-2	-1,1
	20	3,3	32	14	-0,6	-1,1	-1,8	-2,8	-4	-5,8	-4,7	-3,6	-2,5	-1,3	0,2
	25	4	23	17,5	-0,5	-1,1	-1,8	-2,8	-4,1	-6	-4,7	-3,4	-2,1	-0,7	-0,6
	32	5	16	22	-0,5	-1,1	-1,8	-2,8	-4,2	-6,3	-4,7	-3,1	-1,5	1	1,7
	40	6,5	12	28	-0,5	-1	-1,8	-2,9	-4,5	-6,8	-4,8	-2,8	-0,8	1,3	3,3
4	20	3,3	56	14	-0,7	-1,6	-2,5	-3,7	-5,3	-7,5	-6,3	-5,2	-4	-2,8	-1,6
	25	4	43	17,5	-0,7	-1,5	-2,5	-3,7	-5,3	-7,7	-6,3	-4,9	-3,5	-2,1	-0,7
	32	5	30	22	-0,7	-1,5	-2,4	-3,7	-5,4	-7,9	-6,3	-4,6	-2,9	-1,2	0,4
	40	6,5	22	28	-0,7	-1,4	-2,4	-3,7	-5,6	-8,1	-6,3	-4,2	-2,1	0	2,1
	50	8	16	35	-0,6	-1,2	-2,4	-3,8	-5,8	-8,9	-6,4	-3,9	-1,3	1,2	3,7

PÔLE DES SCIENCES DE MONTESORO
PLANNING DU 09/06/20

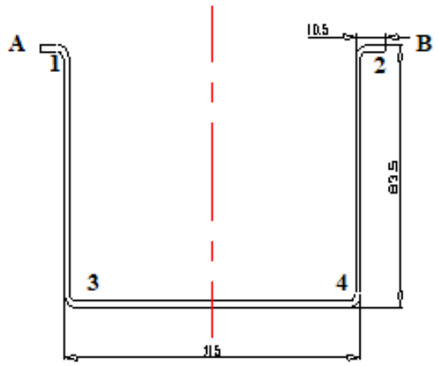


Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE	ID 51	26-BCP-OBM-U22-MEAG1	Session 2026	DOCUMENTS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES
Sous-épreuve E.22 - Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier (U.22)		Durée : 3 heures	Coefficient : 2	DTC5/6

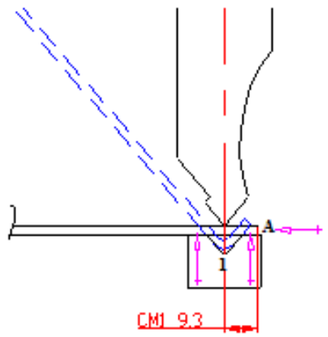
CONTRAT DE PHASE N°	Nom :	Prénom :.....
N° de la phase :	Nom de la phase :	Folio /
Nbr. :	Matière :	Date de début :.....	Date de fin : .....
Ensemble :	Élément :	
Machine :	Outillage :	

N° opération	Nature	Cote machine	Valeur de l'angle	Cotes de contrôle
OP1-OP2				
OP3-OP4				

Section de la pièce



OP1 IDEM OP2



OP3 IDEM OP 4

