



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

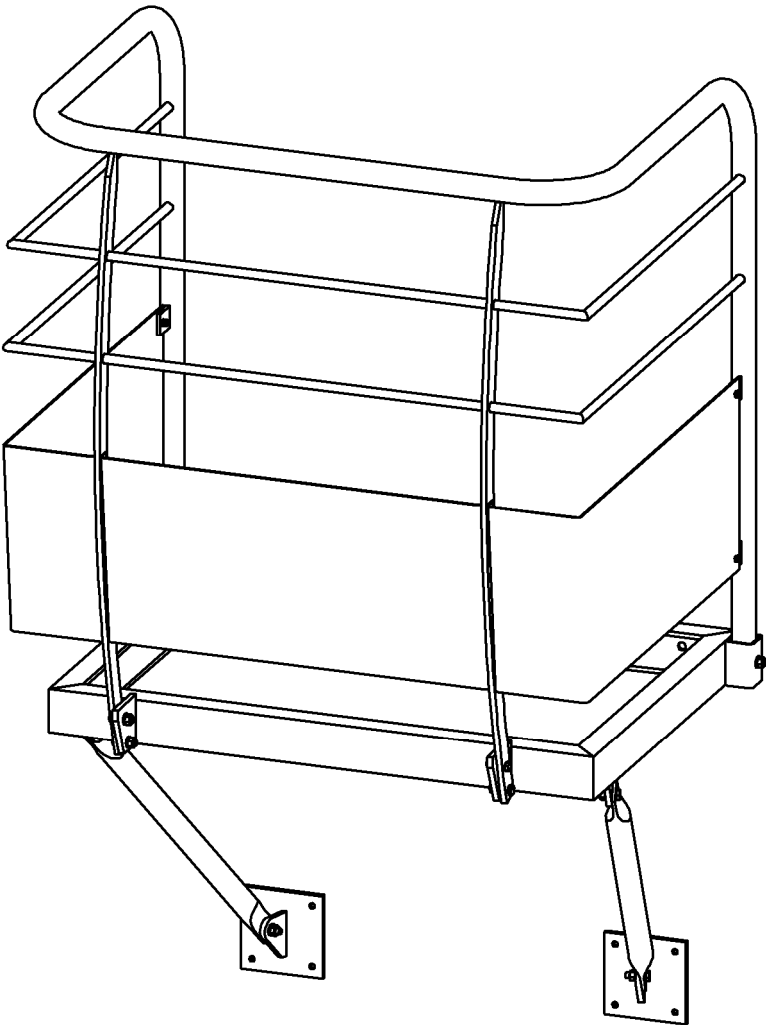
Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

E3 - ÉPREUVE DE RÉALISATION D'UN OUVRAGE

Sous-épreuve E32 - Fabrication d'un ouvrage



Compétences évaluables

- C3.2 - Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires.
- C3.3 - Conduire les opérations d'usinage, de conformation.
- C3.4 - Conduire les opérations d'assemblage de montage et de finition de tout ou partie d'ouvrage.
- C3.5 - Conditionner, manutentionner et stocker les ouvrages.
- C5.2 - Maintenir en état les matériels, les équipements et les outillages.

DOSSIER ÉVALUATION

Ce dossier comporte 2 pages :
DE 1 à DE 2.

Assurez-vous que le dossier qui vous est remis est complet.

Le dossier sujet sera rendu dans son intégralité agrafé à la copie.

Note : les documents sont au format A3.

BARÈME DE NOTATION	
RECHERCHE DES CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	
Recherche par tracé de la longueur de l'entraxe de la jambe de force	/25
Calcul de la longueur de la jambe de force	/5
Sous total recherche des caractéristiques dimensionnelles	/30
PLANCHER	
Dimensions du châssis : 1 000 et 700 mm	/10
Géométrie du châssis : perpendicularités UPE 1 mm / surface A	/5
Géométrie du châssis : parallélisme UPE 1,5 mm / surface A	/5
Géométrie du châssis : planéité 1,5 mm	/5
Position des platines montants sur châssis : 699 mm	/5
Position des supports jambe de force sur châssis : 8 et 600 mm	/5
Position angulaire des 2 supports jambe de force / châssis : 15°	/5
Position du support jambe de force / platine murale : 25 et 75 mm	/5
Position angulaire du support jambe de force / platine murale : 105°	/5
Soudures procédé 135	/10
Soudures procédé 111	/10
Meulage-finitions	/5
Sous total plancher	/75

GARDE-CORPS	
Dimension de la main courante : 1 092,5 mm	/5
Dimensions de la main courante : 1 141 et 775,5 mm	/5
Géométrie main courante : perpendicularités 1 mm / surface A	/5
Géométrie main courante : parallélisme 1,5 mm / surface A	/5
Géométrie main courante : planéité 1,5 mm	/5
Position des montants/main courante : 700 mm	/5
Positions des montants/main courante : 1 126 et 726 mm	/5
Positions des montants/main courante : 216,5 et 794,5 mm	/5
Géométrie des montants : perpendicularités 1 mm / surface A	/5
Position des lisses : 166 mm	/5
Géométrie des lisses : parallélisme 1,5 mm / surface A	/5
Position des remplissages : 166	/5
Géométrie des remplissages : parallélisme 1,5 mm / surface A	/5
Dimension remplissage latéral droit et gauche : 170 mm	/5
Angles pliage remplissage latéral droit et gauche : suivant ISO 2 768 mK	/5
Soudures procédé 135	/10
Soudures procédé 141	/5
Meulage-finitions	/5
Sous total garde-corps	/95
Total balconnet	/200

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.