



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - Bac Pro OBM - E3 - Fabrication d'un ouvrage - Session 2020

Correction de l'épreuve du Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE

| Épreuve : Fabrication d'un ouvrage

Session : 2020

Durée : 17 heures

Coefficient : 3

Correction par partie

FEUILLE DE DÉBIT DU PLANCHER

Cette section présente les éléments nécessaires à la fabrication du plancher en métal, incluant les quantités, désignations, sections et dimensions.

Question 1 : Calcul des dimensions et sections

Dans cette question, il est demandé de vérifier les dimensions, sections et quantités.

- Les châssis sont spécifiés en UPE80 avec des dimensions de 1000 mm et 700 mm. On devrait faire un ajout :
 - Châssis (longueur) : **2 x 1000 mm**
 - Châssis (largeur) : **2 x 700 mm**
- Les autres éléments, tels que les jambes de force et manchons, sont conformes à la norme avec les sections et dimensions spécifiées.

FEUILLE DE DÉBIT DU GARDE-CORPS

Cette section aborde les éléments nécessaires à la fabrication du garde-corps.

Question 2 : Vérification des quantités et matériaux

Dans cette question, on doit vérifier et argumenter les matériaux et dimensions.

- Par exemple, pour la main courante, on a :
 - 1 Main courante : **tube rond Ø 42,4**, longueur **4498,5 mm**

On observe que les dimensions et sections respectent les contraintes. Toutes les lisses et montants doivent correspondre à la structure demandée.

Tolérances

Il est essentiel de respecter les **Tolérances ISO 2768** et **Tolérances ISO 13920**, qui permettent de garantir la qualité des ajustements de fabrication.

Traçage des cotes de mise en position pour cintrage de la main courante

Il est important de se conformer aux instructions de traçage en utilisant une cintreuse appropriée. Le traçage doit être effectué selon les cotes fournies en fonction de l'équipement disponible.

Méthodologie et conseils

- **Gestion du Temps** : Ne pas passer trop de temps sur une seule section. Répartissez bien le temps tout au long de l'épreuve.
- **Vérification des Détails** : Relisez toujours les sections et assurez-vous d'avoir satisfait les exigences des questions en conformité avec le dossier technique.
- **Clarté des Réponses** : Écrivez clairement vos calculs et évitez les abréviations non expliquées. Utilisez des diagrammes si nécessaire.
- **Pratiques de Sécurité** : Lorsque vous manipulez des machines pour couper ou former, suivez strictement les consignes de sécurité.
- **Collaboration** : Si vous travaillez en groupe, assurez-vous que chaque membre connaît ses responsabilités pour un travail plus efficace.

Cette correction doit aider à comprendre la démarche pour réaliser un ouvrage en métallerie, ainsi que les détails techniques à suivre selon le dossier technique fourni. Bonne chance pour votre examen !

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.