



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - Bac Pro OBM - E3 - Fabrication d'un ouvrage - Session 2019

Correction du Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE - Session 2019

| Généralités de l'épreuve

Cette épreuve pratique a pour objectif d'évaluer les compétences liées à la fabrication d'un ouvrage en métallurgie. Elle est divisée en deux parties principales : la préparation du chantier et la fabrication proprement dite. Chaque compétence est mesurée selon un barème précis.

Durée : 16 heures

Coefficient : 3

Barème total : 200 points

| Correction par partie

Partie 1 - Préparation (Total : /30)

Cette partie évalue la capacité de l'étudiant à réaliser les traçages et à préparer efficacement les matériaux.

- **La cote de 912.5 :** /2
Vérifier que la cote est bien respectée dans les tolérances permises.
- **Épure rep. 13 :** /15
Les points de traçage sont corrects à +/- 2 mm par rapport au gabarit de correction.
- **Assemblage des repères 13/1.1 et 3/2 :** /10
Contrôler le respect des dimensions et l'alignement des repères.
- **Épure rep. 14 :** /15
Les positions des trous doivent être conformes aux indications avec une tolérance de +/- 2 mm.

Total Partie 1 : /30

Partie 2 - Fabrication (Total : /90)

Cette partie évalue les compétences pratiques en termes de fabrication, d'assemblage et de finition.

- **Assemblage du repère 5/6 :** /20
Vérifier le respect des dimensions de 35.
- **L'assemblage permet le boulonnage :** /10
Assurer que toutes les pièces s'assemblent correctement pour le boulonnage.
- **La cote de 511 :** /5
Contrôle dimensionnel.
- **Angle 20° :** /5
Vérifiez l'angle avec un rapporteur.
- **Soudage de l'ensemble :** /60
La qualité des soudures 135 et 111 doit être vérifiée.

Soudage de l'ensemble (détails)

- **Soudage 135 :** /30

Contrôle de la qualité visuelle et structurelle des soudures.

- **Soudage 111** : /30

Inspection détaillée des soudures.

- **Finition de l'ensemble** : /20

Évaluation de l'aspect général et de l'absence de grattons, ponçage des arêtes vives.

Total Partie 2 : /90

| Total Général

Le score total est l'addition des scores des deux parties :

Total Général : /200

| Méthodologie et conseils pratiques

- **Gestion du temps** : Planifiez vos tâches en fonction du temps imparti pour éviter de vous précipiter à la fin.
- **Précision dans le repérage** : Utilisez des outils appropriés pour garantir la précision lors du traçage.
- **Contrôle qualité** : N'hésitez pas à vérifier chaque étape avant de passer à la suivante pour minimiser les erreurs.
- **Connaissance des matériaux** : Familiarisez-vous avec les matériaux que vous utilisez pour éviter des choix inadaptés.
- **Manipulation sécurisée** : Respectez toujours les règles de sécurité lorsque vous maniez des outils et des matériaux.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.